



## Climatizador WAVE Air Handlers

---

*Vazão de 1.200 m<sup>3</sup>/h a 40.000 m<sup>3</sup>/h  
Estrutura em Alumínio - Parede Dupla*





## Climatizador WAVE - Parede Dupla

A Trane, desenvolveu mais um produto de qualidade para atender um mercado cada vez mais exigente:  
Climatizador modular WAVE Parede Dupla, com capacidades de 1.200 m<sup>3</sup>/h a 40.000 m<sup>3</sup>/h.

Os climatizadores WAVE parede dupla, são construídos em perfil de alumínio estruturado e painéis de parede dupla, a estrutura é rígida, porém leve. Todo o conjunto é anti-corrosivo e 100% reciclável. Os painéis podem ser removidos permitindo máximo acesso às partes internas, facilitando as rotinas de manutenção. Insuflamento de ar para o piso (*down flow*) nas posições de montagem vertical ou horizontal.

### Limit Load

Os equipamentos possuem como opcional Ventiladores tipo Limit Load para todos os modelos.

### Pintura

O gabinete em aço galvanizado sai de fábrica pintado na cor cinza Trane. As peças são submetidas a um moderno processo de

fosfatização e posterior pintura a pó com resina a base de POLIÉSTER, o que proporciona aos equipamentos Trane uma alta resistência a intempéries. Após este processo as peças são polimerizadas em estufa a 200°C, proporcionando uma camada final e resistente de 85 microns.

### Filtros

Filtragem simples ou dupla, com filtros permanentes ou descartáveis.

### Bandeja IAQ

Projetada de forma que não ocorre acúmulo de água, evitando assim, a formação de fungos e bactérias, atendendo às normas da Ashrae de IAQ - Indoor Air Quality

### Microprocessador

O microprocessador TUC integra o WAVE ao sistema de gerenciamento Tracer Summit. O TUC sai de fábrica programado e testado, o que elimina qualquer possibilidade de falha em campo, diminuindo os custos de instalação e de manutenção.

## Capacidades e Dimensões WAVE - Parede Dupla

WAVE	Vazão m <sup>3</sup> /h	Módulo Intercambiador de Calor			Módulo Ventilador		
		Comprimento mm	Profundidade mm	Altura mm	Comprimento mm	Profundidade mm	Altura mm
02	1200 - 2000	810	530	550	810	530	550
03	1500 - 3000	810	580	660	810	580	660
04	2000 - 4000	960	580	660	960	580	660
06	3000 - 6000	1120	740	800	1120	740	800
08	4400 - 8000	1430	740	800	1430	740	800
10	5500 - 10000	1500	740	1100	1500	740	1100
12	6000 - 12000	1500	740	1100	1500	740	1100
14	7000 - 14000	1700	740	1100	1700	740	1100
17	9000 - 17000	2000	740	1100	2000	740	1100
21	12000 - 21000	2400	930	1100	2400	930	1100
25	15000 - 25000	2770	930	1100	2770	930	1100
31	17500 - 31000	2770	930	1300	2770	930	1300
35	20000 - 35000	2770	930	1500	2770	930	1300
40	25000 - 40000	2770	930	1680	2770	930	1300



**Trane do Brasil**  
Av. dos Pinheirais, 565 - Estação  
83.705-570 - Araucária - PR  
(55) 41 641.4444  
mkt.brasil@trane.com

An American Standard Company

**São Paulo**  
Tel:(11) 5014-6300  
Fax:(11) 5014-6301

**Rio de Janeiro**  
Tel:(21) 2579-0877  
Fax:(21) 2579-0844

**Belo Horizonte**  
Tel/Fax:(31) 3296-6746

**Porto Alegre**  
Tel/Fax:(51) 3337-1188

**Recife**  
Tel:(81) 3327-6623  
Fax:(81) 3467-1509

A TRANE DO BRASIL tem como política o contínuo desenvolvimento de seus produtos, se reserva o direito de mudar suas especificações e desenhos sem prévio aviso.

TB-LANC001  
Out/2001