



TRANE®

Enfriador de Líquidos CGAD

Condensación a Aire

Capacidad 20 a 90 TR

Compressor Scroll





Enfriador de Líquidos CGAD Condensación a Aire Construídos para durar

Evolución Tecnológica

Por más de 40 años Trane ha usado lo que mejor de que dispone en ingeniería de desarrollo, producción y marketing para producir equipos de calidad.

Toda esta tradición y "saber cómo" fueron reunidos para desarrollar la nueva generación de enfriadores de líquidos CGAD 20 la 90 TR, equipados con compresor Scroll.

Nueva Generación

Trane do Brasil presenta su nueva generación de enfriadores de líquidos CGAD condensación a aire, equipados con compresores Scroll.

La nueva generación presenta diversas nuevas características y beneficios, renovando y solidificando su liderazgo en este sector de mercado. Las principales características son:

- o Menor área de piso*
- o El nivel de ruido fue beneficiado con las nuevas tecnologías utilizadas en las hélices de los ventiladores.*
- o Mayor eficiencia (KW/TR)*
- o Diseño moderno.*

Los nuevos modelos son:

- CGAD 020 B
- CGAD 030 B
- CGAD 050 B
- CGAD 070 B
- CGAD 090 B
- CGAD 025 B
- CGAD 040 B
- CGAD 060 B
- CGAD 080 B

Compresor Scroll

Los compresores Scroll, cuando comparados a los compresores recíprocos, demuestran traer diversos beneficios al usuario de sistemas de aire acondicionado.

- o Eficiencia de 5 a 10% mayor, en promedio.*
- o Resistentes a golpes de líquido, debido a ausencia de válvulas.*
- o 64 % menos partes móviles, eso representa menos manutención o defectos.*
- o Operación extremadamente suave y silenciosa.*
- o Baja variación de torque, lo que propicia una reducción en la vibración y ruido y un aumento de la vida útil del motor.*



Tensión de Alimentación

La nueva generación de enfriadores de líquidos CGAD Trane, presenta las siguientes opciones de tensión de alimentación y frecuencia :

- 220 V / 60 Hz
- 380 V / 60 Hz
- 440 V / 60 Hz
- 380 V / 50 Hz

Todos los modelos de enfriadores de líquidos, están provistos con tensión de comando 220 V y motores trifásicos (3F).



Evaporadores

Los enfriadores de líquidos CGAD, presentan evaporadores del tipo "Shell & Tube", proyectados de acuerdo con las normas De la ASME para vasos de presión sin combustión interna y probados en fábrica a 225 psig al lado del refrigerante (Tube) y 150 psig al lado del agua (Shell).



Condensadores

Los enfriadores de líquidos CGAD, se presentan en los modelos estándar serpentinas con aletado en aluminio y opcionalmente en cobre o serpentinas con protección Gold Fin. Los condensadores de aire están equipados con hélices proyectadas para mejorar la eficiencia de cambio de calor y proporcionar menos ruido.

Características Técnicas

Modelo		CGAD020B	CGAD025B	CGAD030B	CGAD040B	CGAD050B	CGAD060B	CGAD070B	CGAD080B	CGAD090B
60 Hz										
Capacidad	TR	18,5	23,5	27,1	37,3	46,9	53,8	67,3	77,0	84,1
Consumo Nominal ⁽²⁾	kW	20,4	26,7	31,0	42,3	52,6	62,2	75,8	86,3	94,8
Corriente Nominal ⁽¹⁾	A	41,9	51,5	61,0	85,9	102,2	122,2	145,0	165,3	184,2
Eficiencia ⁽²⁾	KW/TR	1,103	1,136	1,144	1,134	1,122	1,156	1,126	1,121	1,127
50 Hz										
Capacidad	TR	15,2	19,3	22,7	30,6	38,5	45,1	55,2	64,5	70,5
Consumo Nominal ⁽²⁾	kW	16,9	22,1	25,7	35,1	43,6	51,6	62,9	71,6	78,7
Corriente Nominal ⁽³⁾	A	42,7	52,4	62,1	87,3	103,9	124,3	147,5	168,1	187,3
Eficiencia ⁽²⁾	KW/TR	1,114	1,147	1,132	1,148	1,134	1,145	1,140	1,110	1,117
Compresor										
Tipo		Scroll	Scroll	Scroll	Scroll	Scroll	Scroll	Scroll	Scroll	Scroll
Modelo		SM125	SM160	SM185	SM125	SM160	SM185	SM125 / 160	SM160 / 185	SM185
Cantidad		2	2	2	4	4	4	2 / 4	2 / 4	6
Capacidad Nominal	TR	10	13	15	10	13	15	10 / 13	13 / 15	15
Evaporador										
Modelo		DX20	DX25	DX30	DX40	DX50	DX60	DX70	DX80	DX100
Volumen de almacenamiento	Litros	44	41	62	52	79	143	151	143	122
Flujo Mínimo de Agua	m ³ /h	5,5	6,8	8,2	10,9	13,6	16,3	19,0	21,8	24,5
Flujo Mínimo de Agua	m ³ /h	16,4	20,5	24,5	32,7	40,9	49,0	57,2	65,5	73,4
Conexión de Entrada		2"	2"	2 1/2"	2 1/2"	3"	4"	4"	4"	4"
Conexión de Salida		2"	2"	2 1/2"	2 1/2"	3"	4"	4"	4"	4"
Condensador										
Tipo		Aletado em alumínio , con tubos de cobre diâmetro 3/8"								
N° de Serpentinhas		2	2	2	4	4	4	4	4	4
Área de Face Total	m ²	4,7	4,7	4,7	8,5	11,0	11,0	14,0	14,7	14,7
Aletas p/ Polegadas		16	16	14	16	16	16	14	14	14
N° dy Rows		2	2	3	2	2	2	3	3	3
Ventiladores										
Quantidade		2	3	3	4	6	6	6	8	8
Diâmetro	mm	762	762	762	762	762	762	762	762	762
Fluxo de Aire	m ³ /h	32.620	45.870	44.170	64.560	95.140	95.140	97.690	122.330	122.330
RPM	RPM	880	880	880	880	880	880	880	880	880
Potencia del Motor	kW	0,75	0,75	0,75	0,75	0,75	0,75	0,75	0,75	0,75
Tipo de Transmission		Directa	Directa	Directa	Directa	Directa	Directa	Directa	Directa	Directa
Dados Gerais										
	Standard	R-22	R-22	R-22	R-22	R-22	R-22	R-22	R-22	R-22
	Opcional	R-407C	R-407C	R-407C	R-407C	R-407C	R-407C	R-407C	R-407C	R-407C
N° de Circuitos		1	1	1	2	2	2	2	2	2
		50 / 50	50 / 50	50 / 50	25 / 50	25 / 50	25 / 50	18 / 36 / 50	17 / 35 / 50	17 / 33 / 50
					75 / 100	75 / 100	75 / 100	68 / 86 / 100	67 / 85 / 100	67 / 83 / 100
Dimensional										
Altura	mm	1840,5	1840,5	1840,5	1840,5	2190,5	2190,5	2190,5	2190,5	2190,5
Largura ⁽¹⁾	mm	2195,0	2195,0	2195,0	2389,0	2989,0	2989,0	3695,0	3903,0	3903,0
Profundidad	mm	1350,0	1700,0	1700,0	1880,0	1880,0	1880,0	1880,0	1880,0	1880,0
Área Piso ⁽²⁾	m ²	2,700	3,400	3,400	3,940	5,250	5,250	6,580	6,970	6,970
Peso en Operacion	kg	1340	1420	1480	1910	2210	2500	3000	3240	3220
Peso de Embarque	kg	1300	1380	1420	1860	2130	2360	2850	3100	3100

Notas:

(1) Valores de corrente apresentados são referentes a 380V/60 Hz; (2) Os valores apresentados referem-se ao consumo global do equipamento (compresor e ventiladores); (3) Valores apresentados são referentes a 380 V/50Hz; (4) Dados baseados nas condições de operação pela norma ARI 590-92.

Controlador Microprocesado

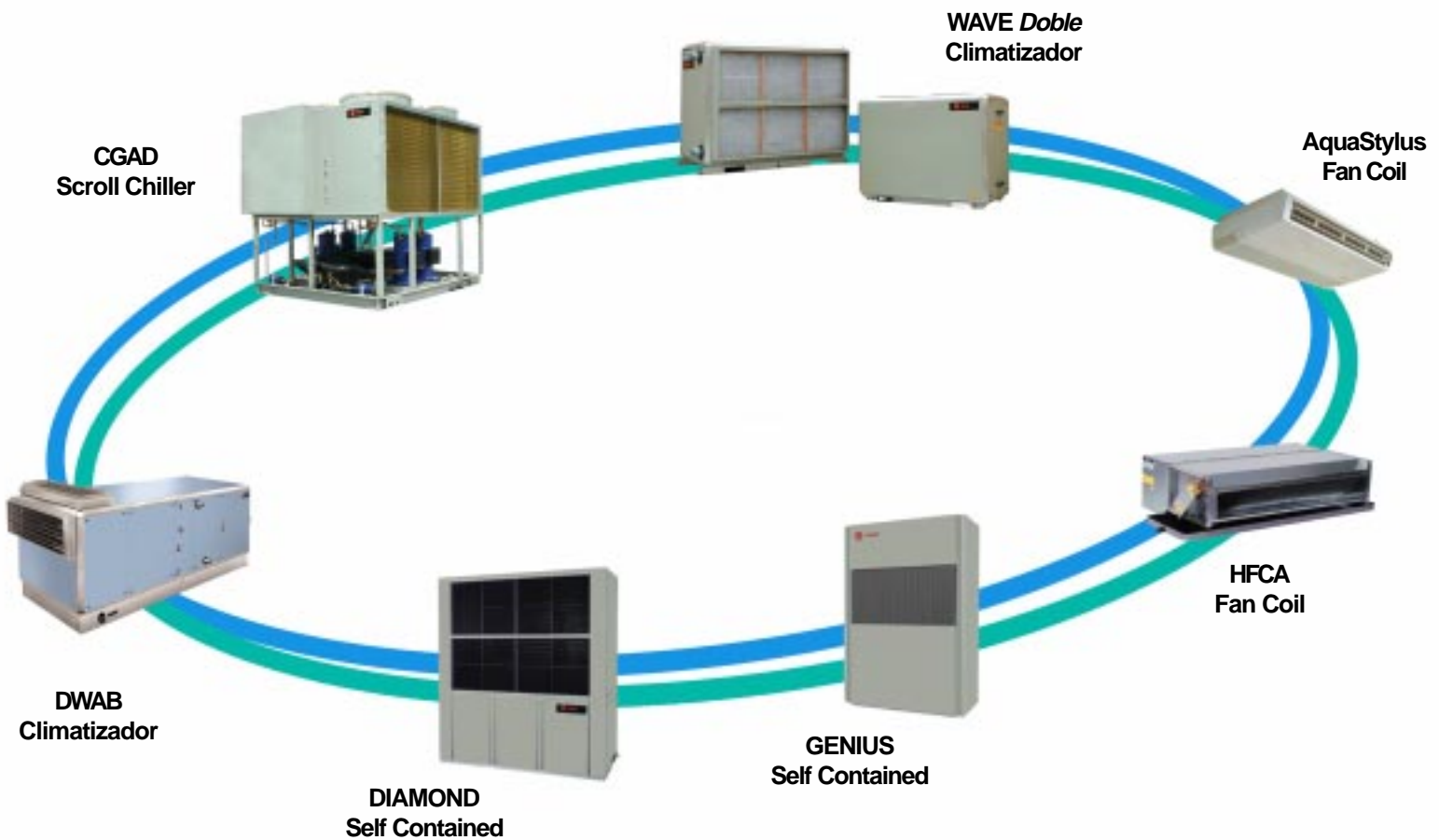
Las unidades son equipadas con el controlador microprocesado modelo RCM ("Reciprocating Control Module"). O RCM monitorea y controla eficientemente las unidades enfriadoras de líquido a través de sensores y relés, incluyendo todos los controles de refrigeración, eléctricos y electrónicos necesarios.



Refrigerante

Los enfriadores de líquidos CGAD Trane poseen como opcional el refrigerante ecológico R-407C. Los modelos CGAD estándar salen de fábrica con refrigerante R-22.

Soluciones Profesionales exigen tecnología.



São Paulo
Tel.: 11 5014 6300
Fax: 11 5014 6301

Rio de Janeiro
Tel.: 21 2579 0877
Fax: 21 2579 0844

Belo Horizonte
Tel/Fax: 31 3296 6746

Porto Alegre
Tel/Fax: 51 3337 1188



Trane do Brasil
Av. dos Pinheiros, 565 - Estacion
83.705-570 - Araucária, PR - Brasil

www.trane.com.br
mkt.brasil@trane.com
An American Standard Company

Literatura Número:	CG-SLB001-PT
Archivo Número:	PL-UN-CG-SLB001-0402-PT
Sustituye:	CG-SLB001-PT (07/00)
Local de Existencia:	Brasil

Trane tiene una política de mejoría continua de productos y sus datos técnicos y se reserva el derecho de modificar proyectos y especificaciones sin previo aviso.